



АО "Самарский резервуарный завод"

Россия, 443033, г. Самара, Куйбышевский район, ул. Заводская, 1
тел. (846) 211-02-48; (846) 211-02-38

E-mail: srz@reservoir.ru o.market@reservoir.ru

СТП 7.3-00-03
Приложение Б

БЛАНК ЗАКАЗА № (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ЛИСТ 1 ИЗ 3

- НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ЗАКАЗЧИКА

ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА

КУБ.М

ТИП РЕЗЕРВУАРА:

СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ БЕЗ ПОНТОНА

СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПОНТОНОМ

С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ

ММ ;

ВЫСОТА СТЕНКИ

ММ

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА : 1 КЛАСС

2 КЛАСС

3 КЛАСС

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА

ЛЕТ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1. ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ

2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА

Т / КУБ.М

3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА

ММ

4. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА

°С

5. ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В РЕЗЕРВУАРЕ

КПА

6. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В РЕЗЕРВУАРЕ

КПА

7. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА

КУБ. М / ЧАС

8. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА

ЦИКЛОВ В ГОД

9. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99

°С

10. СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА

КПА

11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА

КПА

12. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

БАЛЛОВ

13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ:

ДА,

ММ

НЕТ

14. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ:

ДА,

ММ

НЕТ

КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. СТЕНКА :

РУЛОННАЯ

ПОЛИСТОВАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

2. ДНИЩЕ :

РУЛОННОЕ

ПОЛИСТОВОЕ

УКЛОН :

НАРУЖУ

ВНУТРЬ

НЕТ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :

КОНИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА

СФЕРИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА

КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ

СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ

КОНИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ

СФЕРИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

4. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША :

ОДНОДЕЧНАЯ

ДВУДЕЧНАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :

ДА,

ММ

НЕТ

5. ЛЕСТНИЦА :

КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)

ШАХТНАЯ

6. ПОНТОН :

РУЛОННЫЙ

ЩИТОВОЙ

НА ПОПЛАВКАХ (АЛЮМИНИЕВЫЙ)

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА



БЛАНК ЗАКАЗА № (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 2 ИЗ 3

ЛЮКИ И ПАТРУБКИ

(МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ - СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ)

1. ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ : Ду 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
Ду 800 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
600 x 900 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
Ду 600 В ТРЕТЬЕМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
2. ПАТРУБКИ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ :
- | УСЛ. ПРОХОД (ММ) | УСЛ. ДАВЛ. (МПА) | ТИПА "S" | ТИПА "D" | ТИПА "F" |
|------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 100 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 150 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 200 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 250 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 400 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 600 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 700 | 1,6 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
3. ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ : Ду 100 ШТ. Ду 150 ШТ. Ду 200 ШТ.
4. ЛЮКИ В КРЫШЕ : Ду 500 ШТ. Ду 600 ШТ. Ду 1000 ШТ.
5. ПАТРУБКИ В КРЫШЕ :
- | УСЛ. ПРОХОД (ММ) | УСЛ. ДАВЛ.(МПА) | МОНТАЖНЫЕ | ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ |
|------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| 100 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 150 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 200 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 250 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 350 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |
| 500 | 0.25 | <input type="text"/> ШТ. | <input type="text"/> ШТ. |

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

1. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ : ДА, ВЫСОТОЙ ММ ШТ. НЕТ
2. КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ : ДА, ШТ. НЕТ
3. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ : ДА, ТИПА , ШТ. НЕТ
4. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ : ДА НЕТ
5. КРОНШТЕЙН УРОВНЕМЕРА УДУ-10 : ДА НЕТ
6. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ : ДА, ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ ММ НЕТ
7. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК : 600 x 600 900 x 1200 НЕТ

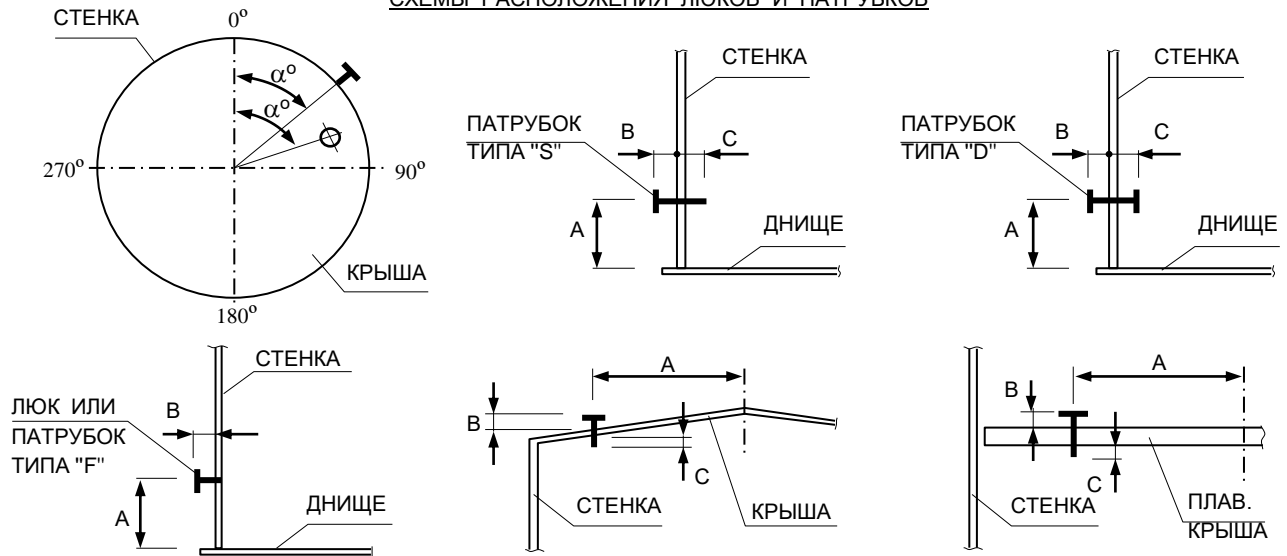
ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					α°	A ММ	B ММ		C ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ $P_U = 1.6$ МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И $P_U = 0.25$ МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО В СТОЛБЦАХ 4 И 10 СПЕЦИФИКАЦИИ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α°) И ПО ВЫСОТЕ (РАЗМЕР А) МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА НА МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ВЫПОЛНИЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ ШВАМИ ПРИВАРКИ ВРЕЗОК И ШВАМИ СТЕНКИ.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (СТОЛБЦЫ 6...9), СТОЛБЕЦ 6 (УГОЛ α°) РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА ЗАПОЛНЯТЬСЯ НЕ БУДЕТ, А СТОЛБЦЫ 7...9 (РАЗМЕРЫ А, В, С) БУДУТ ЗАПОЛНЕНЫ ПО МИНИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, ФИ.О., ПОДПИСЬ, ДАТА